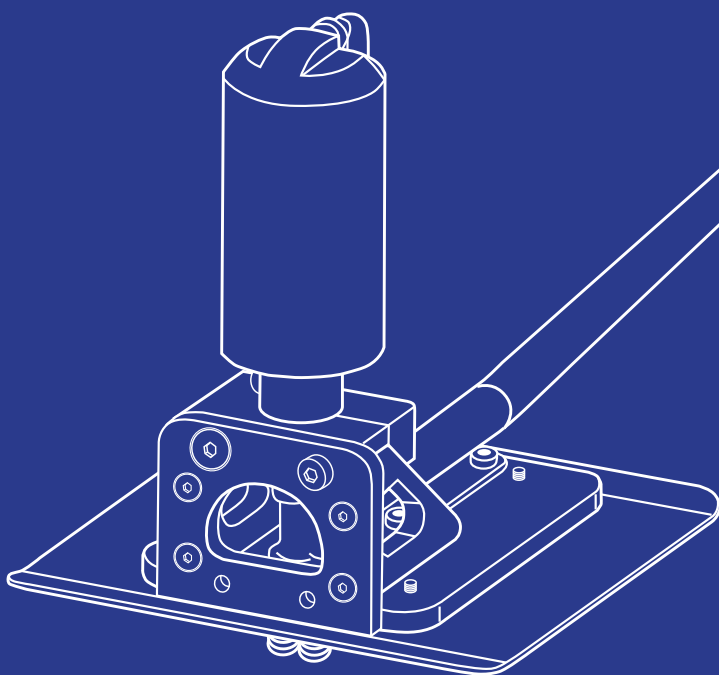


# INSTRUKTIONER FÖR RASTERRENSARE



**WELAND**



# Rasterrensare

## Tekniska data

| Typ                       | Rasterrensare Typ 6                     |
|---------------------------|-----------------------------------------|
| Maskin nr                 | 8367 Pat. #0203315-5                    |
| Tillverknings nr          |                                         |
| Arbetsmedium              | Torr och ren tryckluft                  |
| Arbetsstryck              | 6 bar = 600 kPa (6 kp/cm <sup>2</sup> ) |
| Luftförbrukning           |                                         |
| Tomgång ca:               | 8 l/s                                   |
| Rek. Min. slang dimension | min. 6.3mm (1/4")                       |
| Anslutningsgänga          | 1/4" BSP                                |
| Frekvens ca:              | 120 Hz                                  |
| Vibrationsnivå:           | Under 2.5 m/s <sup>2</sup>              |
| Ljudnivå:                 | 82 dBA                                  |
| Vikt ca:                  | 17 Kg                                   |

## Allmän beskrivning

Enkel och lättskött rensare av upplag (för material till skärmaskiner), där slagg är en biprodukt - som skall avlägsnas från **koppar** raster. Används i längdriktningen av rasterlinjaler. Fungerar såväl i skjutande som dragande riktning.

Lämpar sig till raster i tjocklek upp t.o.m. 3 mm. (för större dimensioner, kontakta WELAND AB )

Maskinen är försedd med renblåsningsfunktion.

## OBS!

**VIKTIGT!** Läs noga igenom denna instruktions bok innan maskinen används.

**VARNING!** – Maskinen kan vara riskabel att arbeta med, om skötselinstruktionerna ej noggrant följs.

**ANVÄND ALLTID HÖRSELSKYDD OCH SKYDDSGLASÖGON VID ARBETE MED RASTERRENSAREN**



# EG-försäkran om överensstämmelse enligt EG:s Maskindirektiv 2006/42/EG, Bilaga 2A

**WELAND AB**

Malmgatan 34  
333 30 Smålandsstenar.

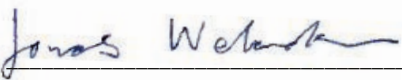
Försäkrar enligt eget ansvar att produkten: Rasterrensare  
Med maskinnummer: 8367

|                   |                                                                     |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------|
| Typ av utrustning | Tryckluftsdriven rensmaskin för uppläggningsbord för lasermaskiner. |
| Modell.           | Typ 6                                                               |
| Maskinnummer      | 8367                                                                |
| Maskinnamn        | Rasterrensare                                                       |

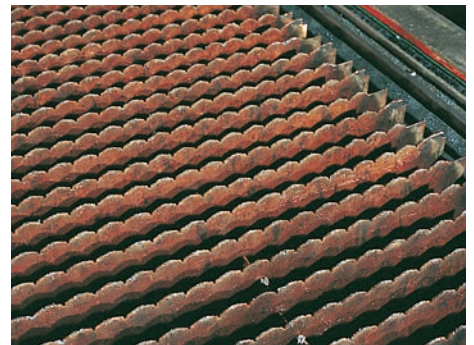
Är tillverkad i överensstämmelse med Rådets direktiv gällande maskiner, 2006/42/EG med särskilda hänvisningar till direktivets bilaga 1 om väsentliga hälso- och säkerhetskrav i samband med konstruktion av maskiner.

Följer harmoniserade standarden EN ISO 12100:2010 Maskinsäkerhet, allmänna konstruktionsprinciper, riskbedömning och riskreducering

Smålandsstenar 2012-02-18

**WELAND AB**

Jonas Welandson  
VD



## Användarinstruktioner

### Anslutning

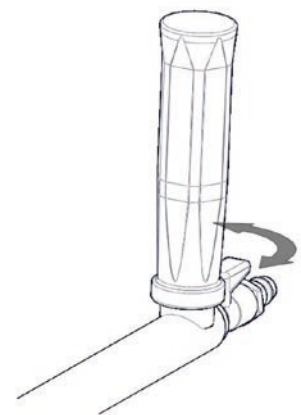
Maskinen ansluts med en  $\frac{3}{8}$ " slang - av lämplig längd - till befintligt trycklufts nät. Slangen monteras på handtagets ände (vid kranen) med en nippel ( $\frac{1}{4}$ ").

### AV och PÅ

Maskinen ställs på rasterbordet med motorn uppåt vrid kranen till **PÅ** – kranen pekar längsmed skaft röret.

Maskinen skall **INTE** tomgångs köras i onödan.

Vid tillfälliga stopp och när maskinen inte skall användas, bör maskinen göras trycklös genom att kranen vrids **AV** – kranen pekar tvärs skaft röret och/eller att luften kopplas bort.



### Handhavande

Maskinen/gaffeln skall gränsa den aktuella rasterlinjalen. Maskinen skall föras framåt eller bakåt i rasterrensarens längdriktning - utefter rasterna. Efter färdig rensning av aktuellt raster förs rasterrensaren över till nästa raster.

**VAR AKTSAM!** Slå eller stöt inte maskin mot rasterna. Genom maskinens funktion rensas rasterna när den förs framåt/bakåt – **tvunga inte** maskinen genom att dra snabbare än den hinner avverka.

# Skötselinstruktioner

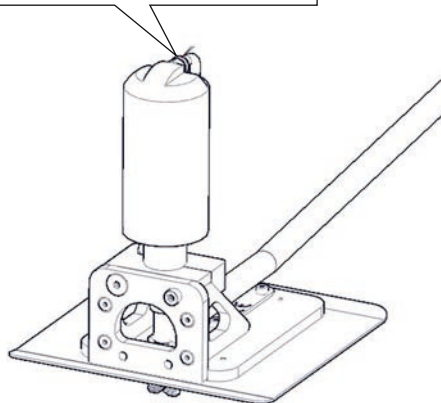
## VIKTIGT!

Innan reparation eller service påbörjas, se till att maskin **INTE** är ansluten till tryckluftsnät. Reparationer eller service får aldrig påbörjas när maskinen är igång då risk för skada föreligger.

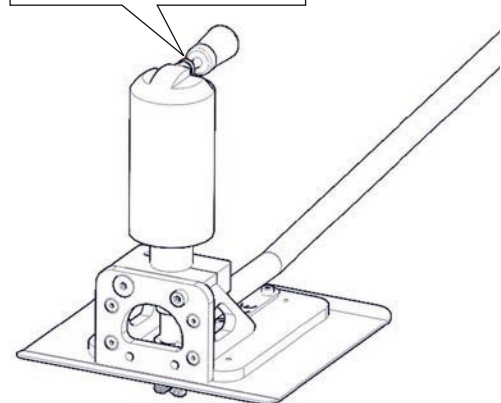
## Smörjning

Motorn skall kontinuerligt smörjas efter ca: 8 timmars drift. Koppla ifrån maskinen från tryckluftsnätet och vrid kranen så den pekar längs med skaftet. Häll 1-2 droppar smörjmedel – av god kvalitet i kopp-lingen. Vrid kranen så att den pekar tvärs med skaftet koppla tillbaka maskinen på tryckluftsnätet och provkör maskinen.

*Ta bort den blå plastslangen vid motorn genom att trycka på den svarta plastringen och dra i slangen.*



*1-2 droppar smörjmedel*



## Rengöring av maskin

Kontrollera samt ta bort slagg som fastnat runt gaffeln. Peta samt blås bort skräp som samlats inne i stativet.

**VIKTIGT!** Se till att maskin inte är ansluten till tryckluftsnät vid arbete/översyn eller rengöring.

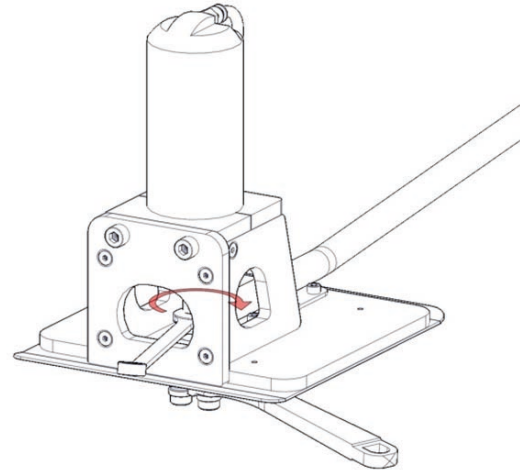
## Kontroll av gaffel

Gaffeln skall alltid löpa lätt i sin slid/styrning. Detta kan enkelt kontrolleras genom att vid avstängning av luft kranen (**AV/PÅ**) efter tomgångs körning se om gaffeln går fram i styrningen. Kontrollera att gaffeln inte är utsliten eller trasig.

# Reparationsinstruktioner

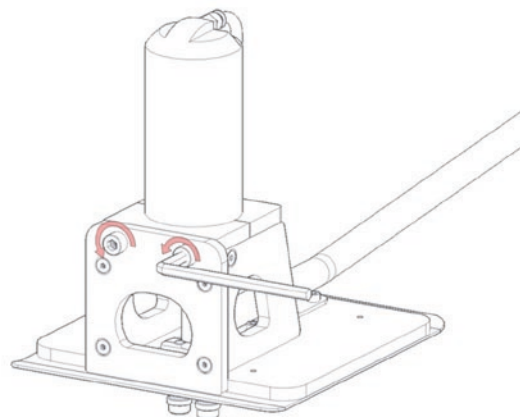
## Vid byte av gaffel

1. Koppla ifrån maskinen från tryckluft nätet.
2. Lossa muttern/klämringen på motorn (se reservdels lista 30-01). Använd fast nyckel Nr14 och håll i gaffeln med passande verktyg.
3. Drag ut gaffeln/skaftet (se reservdels lista1) ur muttern/klämhylsan. Går det inte att få ut skaftet – skruva bort muttern/klämhylsan helt
4. Insätt gaffelns skaft i muttern/klämringen– för in skaftet så långt det går. Dra åt muttern. Kontrollera så att gaffeln sitter vinkelrätt mot arbetsriktningen.



## Vid reparation/service av rasterrensare - motor

1. Koppla ifrån maskinen från tryckluft nätet.
2. Lossa slangen från anslutningen på motorns överdel (se Smörjning).
3. Lossa "Klämskruvar för motor".
4. Lyft ur motorn från stativet.





# Reparationsinstruktioner

## Vid reparation/underhåll av luftmotor

Gängförbanden mellan de olika delarna är låsta med Loctite och kan ev. värmas till 200°C för att lättare lossna. Börja bakifrån med pos.10.

Stor Renlighet skall iakttas då motorn demonteras / monteras. Kontrollera att samtliga delar särskilt alla O ringar och fjädrar är hela och välsmorda och inte slitna. *Se sprängskiss luftmotor.*

Kontrollera att alla rörliga delar löper lätt i varandra.

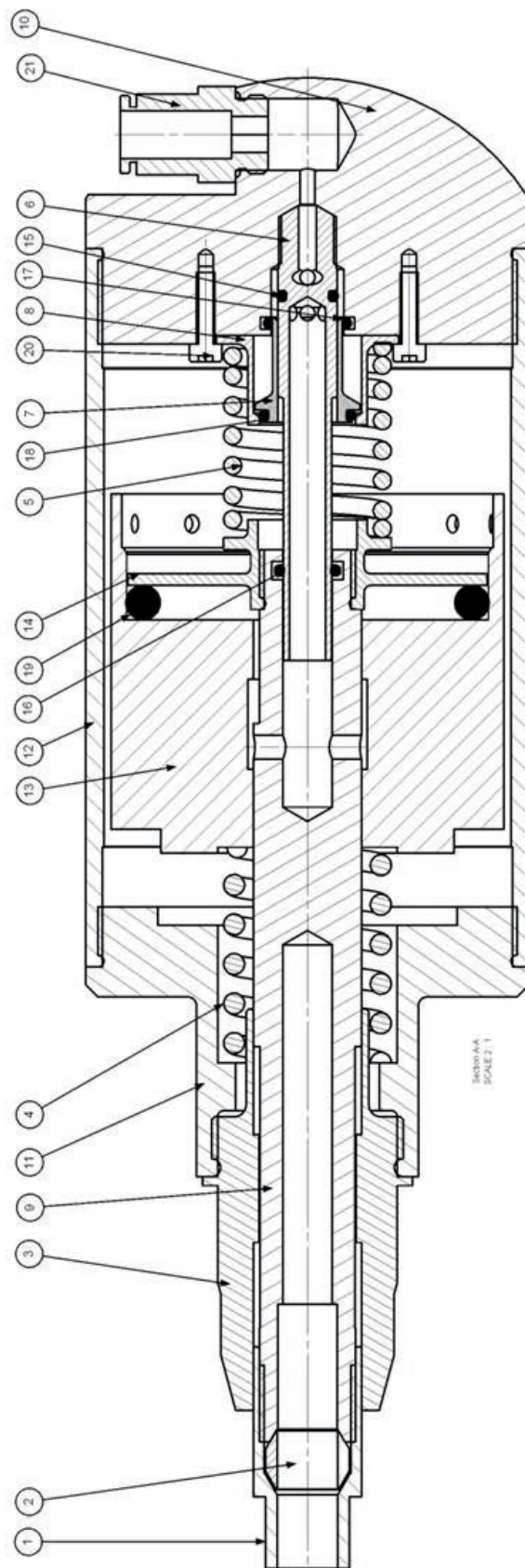
Vid montering skall en liten mängd låsvätska Loctite 2701 appliceras på gängorna. Förutom mellan pos 10 och pos 12 där Loctite 243 skall appliceras.

**OBS!** Kontrollera att gaffeln **LÖPER LÄTT** i sin styrning.

## Reservdelslista för luftmotor

Exploded view AIRMOTOR 30-XX

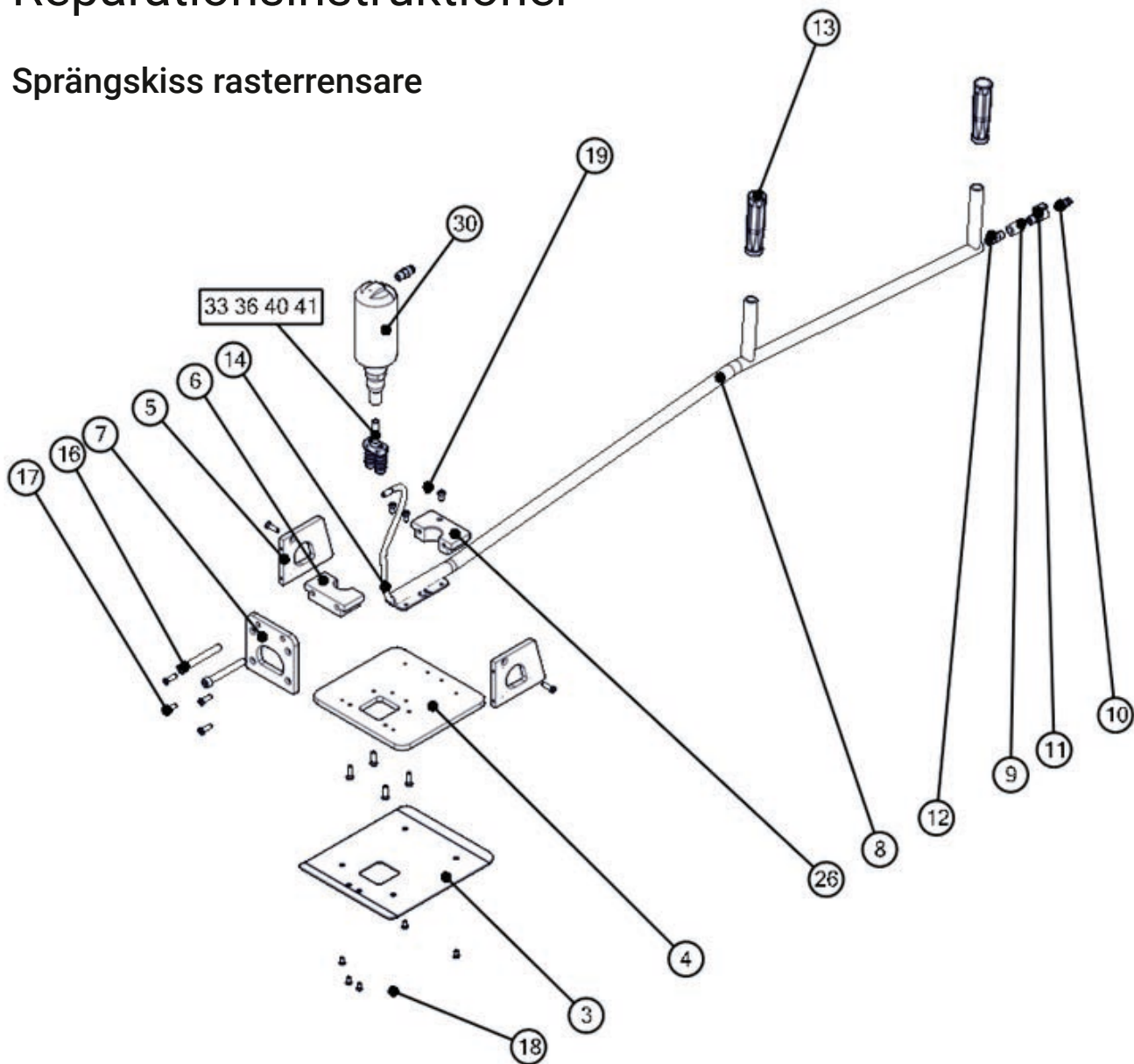
| Detalj nr: | Benämning           | Antal: |
|------------|---------------------|--------|
| 30-01      | Mutter              | 1      |
| 30-02      | Klämring            | 1      |
| 30-03      | Hus framdel         | 1      |
| 30-04      | Balansfjäder främre | 1      |
| 30-05      | Returfjäder         | 1      |
| 30-06      | Inloppsrör          | 1      |
| 30-07      | Ventilskyttel       | 1      |
| 30-08      | Fjädersäte          | 1      |
| 30-09      | Slagkolv            | 1      |
| 30-10      | Hus bakdel          | 1      |
| 30-11      | Anslutningsdel      | 1      |
| 30-12      | Hus mittdel         | 1      |
| 30-13      | Balanskropp         | 1      |
| 30-14      | Drivplatta          | 1      |
| 30-15      | O-ring 7,1x1,6      | 1      |
| 30-16      | O-ring 7,66x1,78    | 1      |
| 30-17      | O-ring 11,11x1,78   | 1      |
| 30-18      | O-ring 12,42x1,78   | 1      |
| 30-19      | O-ring 49,2x5,7     | 1      |
| 30-20      | Insexsskruv         | 1      |
| 30-21      | Slanganslutning     | 1      |





## Reparationsinstruktioner

### Sprängskiss rasterrensare

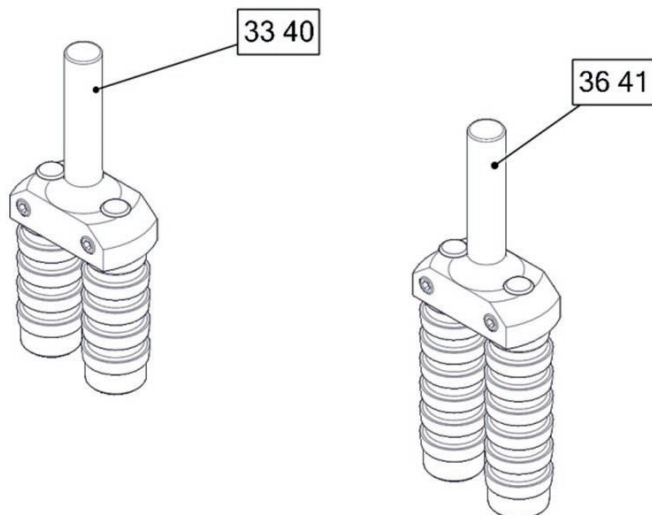


### Reservdelsslista för rasterrensare

| Detalj nr: | Benämning     | Art. Nr   | Antal: | Detalj nr: | Benämning      | Art. Nr   | Antal: |
|------------|---------------|-----------|--------|------------|----------------|-----------|--------|
| 3          | Slitplåt      | 193136673 | 1      | 12         | Rak koppling   | 193098603 | 2      |
| 4          | Bottenplatta  | 193141017 | 1      | 13         | Plasthandddtag | 193098600 | 2      |
| 5          | Stödplatta    | 193141016 | 2      | 14         | TPU Slang      | 193098598 | 1      |
| 6          | Motorfäste    | 193136672 | 1      | 16         | Insexskruv     | 193141013 | 2      |
| 7          | Gavelplatta   | 193141015 | 1      | 17         | Insexskruv     | 193121035 | 10     |
| 8          | Handtag       | 193141036 | 1      | 18         | Insexskruv     | 193103524 | 6      |
| 9          | Kranfäste     | 193141014 | 1      | 19         | Insexskruv     | 193103520 | 4      |
| 10         | Koppling      | 193098604 | 1      | 26         | Motorfäste     | 193136671 | 1      |
| 11         | Minikulventil | 193098601 | 1      | 30         | Motor          | 193104257 | 1      |

# Reparationsinstruktioner

## Gafflar



## Reservdelslista för rasterrensare

| Detalj nr: | Benämning               | Art. Nr   | Antal: |
|------------|-------------------------|-----------|--------|
| 33         | Standardgaffel,         | 193143853 | 1      |
| 36         | Gaffel höga raster.     | 193143854 | 1      |
| 40         | Standardgaffel fin.     | 193143857 | 1      |
| 41         | Gaffel höga raster fin. | 193143859 | 1      |





weland.se